

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

METAL TEKNOLOJİSİ ALANI
TEHLİKELİ VE ÇOK TEHLİKELİ İŞLERDE
PELET ÜRETİM ELEMANI
ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMI

Şubat 2017

İÇİNDEKİLER

| | |
|--|---|
| PROGRAMIN ADI | 1 |
| PROGRAMIN DAYANAĞI | 1 |
| PROGRAMIN GİRİŞ KOŞULLARI | 1 |
| EĞİTİCİLERİN NİTELİĞİ | 1 |
| PROGRAMIN AMAÇLARI | 1 |
| PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR | 2 |
| PROGRAMIN KREDİSİ | 2 |
| PROGRAM SÜRESİ VE İÇERİĞİ | 3 |
| TEHLİKELİ VE ÇOK TEHLİKELİ İŞLERDE PELET ÜRETİM ELEMANI KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU..... | |
| ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR | 4 |
| PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ | 4 |
| BELGELENDİRME | 4 |

PROGRAMIN ADI

Tehlikeli ve Çok Tehlikeli İşlerde Pelet Üretim Elemanı

PROGRAMIN DAYANAĞI

1. 24.06.1973 tarihli ve 14574 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan, 1739 sayılı Millî Eğitim Temel Kanunu,
2. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 20.04.2016 tarihli ve 19 sayılı kararı ile kabul edilen, Yaygın Eğitim Kurumları Çerçeve Kurs Programı,
3. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 08.02.2011 tarihli ve 10 sayılı "Meslekî ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarının 50 Alanına Ait Haftalık Ders Çizelgeleri ile Çerçeve Öğretim Programlarında Değişiklik Yapılması" konulu kararı,
4. 13.07.2013 tarih ve 28706 sayılı Resmi Gazete' de yayımlanan Tehlikeli ve Çok Tehlikeli Sınıfta Yer Alan İşlerde Çalıştırılacakların Mesleki Eğitimlerine Dair Yönetmelik,

PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI

18 yaşını tamamlamış olmak ve sağlık durumu kurs programı uygulamalarını yapmaya elverişli olmak şartıyla aşağıdaki koşullardan herhangi birini karşılayanlar kurs programına katılabilirler.

- a. Meslek liselerinin veya dengi okulların ilgili bölümü mezunu olmak,
- b. MYO ve fakültelerin ilgili bölüm öğrencisi veya mezunu olmak,
- c. Okuryazar olup, işletmelerin ilgili bölümlerinde en az 2 yıl çalışmış veya çalışıyor olmak.

EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ

1. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelgeye" göre:
 - a. Metal Teknolojisi alan öğretmenleri,
 - b. Metalürji Teknolojisi alan öğretmenleri,
2. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelge ile Metal Teknolojisi ve Metalürji Teknolojisi alanlarına kaynak teşkil eden yükseköğretim programları / fakülte mezunları,
3. Metal Teknolojisi ve Metalürji Teknolojisi alanında/alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim kurumlarında görevli öğretim üyesi, öğretim görevlileri, öğretmen/eğitici olarak görev almalıdır.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Tehlikeli ve Çok Tehlikeli İşlerde Pelet Üretim Elemanı Kursunu bitiren bireyin;

1. İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulaması,
2. Demir cevherinin zenginleştirilmesiyle ilgili bilgi ve becerileri kazanması,
3. Pelet üretimi işlemlerini yapması,
amaçlanmaktadır.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Tehlikeli ve Çok Tehlikeli İşlerde Pelet Üretim Elemanı kurs programını bitiren bireyler; pelet üretimi ile ilgili bilgi ve beceri sahibi olması amaçlanmaktadır.
2. Programın uygulanmasında ağırlıklı olarak mesleki yeterlilik kazandırmaya yöntem ve teknikler uygulanmalıdır. Anlatım, soru-cevap grup çalışması, beyin fırtınası, tartışma, araştırma, problem çözme, gösterip yaptırma, uygulama yapma gibi öğretim yaklaşımlarından programa uygun olanlarından grupta/bireysel öğretim yöntem ve teknikleri uygulanmalıdır.
3. Kurs Programı, Millî Eğitim Bakanlığında görevli uzman, alan öğretmenleri ve alan uzmanları ile iş birliği içinde hazırlanmıştır.
4. Program, Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğüne bağlı eğitim kurumlarında veya diğer kurumlarca açılan ve eğitim-öğretime uygun ortamlarda uygulanır.
5. Programın uygulanmasında gerektiğinde iş piyasasının eğitim olanaklarından faydalanılabilir.
6. Tehlikeli ve Çok Tehlikeli İşlerde Pelet Üretim Elemanı kurs programının amaçları, içeriği ve kazanımları yoluyla kursa katılan bireylere aşağıdaki tabloda verilen değerlerin kazandırılması ve bu yolla bireylerin geliştirilmesi hedeflenmiştir.

| Değerler |
|-----------------|
| Sorumluluk |
| Kurallara uyma |
| Ahlak |
| Duyarlılık |
| Çalışkanlık |
| Sabır |

7. Program uygulanırken kaynak ders kitaplarının bulunmaması durumunda öğretmen/öğretici tarafından hazırlanan ders notlarından yararlanılabilir.
8. Program bitiminde sözlü, yazılı, uygulama yöntemlerinden bir veya birkaçı ile kazanımları değerlendirmeye yönelik sınavlar yapılır.
9. Kurs programı sonunda yapılacak sınavda başarılı olanlara mevzuata uygun belgelendirme yapılır.

PROGRAMIN KREDİSİ

Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 29.11.2013 tarihli ve 135 sayılı kararı ile kabul edilen "Meslekî ve Teknik Eğitimde Kredilendirme Esasları" doğrultusunda kurs programını başarı ile tamamlayanlara **2 (iki)** kredi verilir.

PROGRAM SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Kurs programının süresi; günde en fazla 8 ders saati uygulanır. Kurs süresi toplam 48 ders saatidir. Eğitim personeli, programın teorik ve uygulama sürelerini belirler.

TEHLİKELİ VE ÇOK TEHLİKELİ İŞLERDE PELET ÜRETİM ELEMANI KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU

| MODÜL ADI | KAZANIM | ÖĞRENME KAZANIMLARI | SÜRE |
|---|--|---|-----------|
| ÇALIŞANLARIN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ | İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular. | <ul style="list-style-type: none">İş sağlığı ve güvenliğinin amacı ve önemini açıklar.İş kazası ve meslek hastalıklarından korunma yöntemlerini sıralayarak gerekli önlemleri alır.Tehlikelerden kaynaklanacak risklere karşı gerekli önlemleri alır.Acil durumlarda gerekli tedbirleri alır. | 16 |
| DEMİR CEVHERİ ZENGİNLEŞTİRME | Demir cevherinin zenginleştirilmesiyle ilgili bilgi ve becerileri kazanır. | <ul style="list-style-type: none">Demir cevherinin kırılmasını ve harmanlanmasını yapar.Demir cevherinin eleme ve ön zenginleştirilmesini yapar.Demir cevherinin iş talimatlarına uygun olarak öğütülmesini yapar.Demir cevherinin boyutlandırılması, nihai zenginleştirilmesi ve susuzlaştırılması için gerekli iş adımlarını uygular. | 16 |
| PELET ÜRETİM İŞLEMLERİNİ YAPMA | Pelet üretimi işlemlerini yapar. | <ul style="list-style-type: none">Peletleme için gereken hammaddeleri birleştirir ve karıştırır.İş talimatlarına uygun olarak topaklama yapar ve ham pelet oluşturur.Ham peletleri pişirir.Pişmiş (nihai) peletleri stoklar ve yüksek fırınlara sevkini sağlar.Peletleme işlemi sırasında açığa çıkan gazları tekniğine uygun olarak çevreye zararsız hale getirir. | 16 |
| TOPLAM KURS SÜRESİ (Ders Saati) | | | 48 |

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

- Her modül sonrasında değerlendirme yapılmalıdır.
- Başarım ölçütleri bilgi, beceri ve yeterlikler bazında açıklanmalıdır.
- Ölçme ve değerlendirme faaliyetleri kursun amaçları ve kazanımları ile uyumlu olmalıdır.
- Değerlendirme, Yaygın Eğitim Kurumları Yönetmeliği esaslarına göre;
 - Kursiyerin kendi kendine yaptığı tüm öğrenim faaliyetler,
 - Kursiyerin performansına dayalı olarak gerçekleştirilecek sınavlar,

- Kursiyere kurs sonunda uygulanan yazılı sınavlar 100 puan üzerinden yapılır.
5. Değerlendirme; ders öğretmeni tarafından yazılı, sözlü, uygulamalı sınavlar veya varsa ödev ya da projelere göre yapılmalıdır. Puanlama yapılırken teorik kısım %40, uygulamalı kısım ise %60 olarak ile belirlenmelidir. Birden fazla sınav şekli ile sınavı yapılan dersin puanı veya notu, bu sınavların aritmetik ortalaması ile belirlenir. Bu puan veya not, kursun başarı puan ya da notu olarak değerlendirilir.
 6. Programların özelliğine göre sınavlar ve başarı değerlendirmesi bilişim teknolojisi kullanılarak da yapılabilir.
 7. Kursiyerlerin sağlık durumları veya bedensel engelleri nedeniyle bazı derslerdeki sınavlar, durumlarına uygun sınav yöntemiyle yapılır.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ

Programın uygulama sürecinde;

1. Ders kitabı olarak, Millî Eğitim Bakanlığının yayınlamış olduğu eğitim materyalleri,
2. Kaynak ders kitapları, bireysel öğrenme materyalleri, kaynak ders kitaplarının bulunmaması durumunda öğretmen/eğitici tarafından hazırlanan ders notlarından faydalanılır.
3. Yararlanılabilecek kaynak araç-gereçler;
 - Ekipmanlara ait manuel kontrol anahtarları,
 - El Aletleri,
 - Şerit Metre,
 - Kumpas,
 - Kamera,
 - Magnet,
 - Kişisel koruyucu donanım (baret, koruyucu burunlu ayakkabı, eldiven, gaz maskesi, kulak tıkacı, siperlik, toz gözlüğü, toz maskesi, koruyucu elbise),
 - El Makası,
 - Elektrikli Kumanda Aletleri,
 - Elektronik Kumanda Aletleri,
 - Emniyet Kafesi,
 - Gaz Detektörleri,
 - Göstergeler,
 - Hat Kumanda Panosu,
 - Manipulatörler ve Çeviriciler,
 - Mekanik Kumanda Aletleri,

- Monitör,
- Pirometreler,
- Gaz Ölçüm Aletleri,
- Yoğunluk Ölçüm Aletleri,
- Nem Ölçüm Cihazları,
- Numune Alma Aparatları ve Kürekleri,
- Sapan, Sesli Haberleşme Cihazı,
- Takımlar,
- Tavan Vinci,
- Yan Korkuluklar,
- Spiral Taşlama Makinesi,
- Dekupaj Makinesi,
- Hilteler (Pnömatik ve Elektrikli),
- Elektrikli Vibratörler,
- Tuğla Kesme Makinası,
- Harç Karma Makinası,
- Taşlama Tezgâhı,
- Delme Tezgâhı,
- Test Yapma Tezgâhı,
- Yıkama Hortumu ve Nozulu.

BELGELENDİRME

Kurs programını başarı ile tamamlayanlara, kurs bitirme belgesi, not döküm çizelgesi ve talep edenlere Europass sertifika eki verilir.

Kursu tamamlamadan ayrılanlar ile bütün modülleri başaramayanlara başardıkları modülleri gösteren not döküm çizelgesi verilir. Mevzuata uygun olarak belge düzenlenir.