

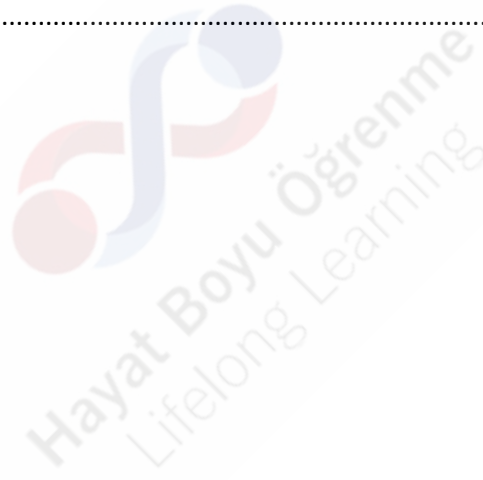
T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ ALANI
TEHLİKELİ VE ÇOK TEHLİKELİ İŞLERDE
OTOMOTİV BOYACISI KURS PROGRAMI

Ankara, 2019

İÇİNDEKİLER

PROGRAMIN ADI	1
PROGRAMIN DAYANAĞI	1
PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI.....	1
EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ.....	1
PROGRAMIN AMAÇLARI.....	2
PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR	2
PROGRAMIN KREDİSİ	3
PROGRAM SÜRESİ VE İÇERİĞİ	3
TEHLİKELİ VE ÇOK TEHLİKELİ İŞLERDE OTOMOTİV BOYACISI KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU	3
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR	4
PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ.....	5
BELGELENDİRME	6



PROGRAMIN ADI

Tehlikeli ve Çok Tehlikeli İşlerde Otomotiv Boyacısı

PROGRAMIN DAYANAĞI

1. 24.06.1973 tarihli ve 14574 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan 1739 sayılı Millî Eğitim Temel Kanunu,
2. 10 Temmuz 2018 tarihli ve 30474 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan Cumhurbaşkanlığı Teşkilatı Hakkında Cumhurbaşkanlığı Kararnamesi (Kararname Numarası: 1)
3. 11.04.2018 tarihli ve 30388 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan Millî Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği,
4. Talim ve Terbiye Kurulunun 20.04.2016 tarihli ve 19 sayılı kararı ile kabul edilen, Yaygın Eğitim Kurumları Çerçeve Kurs Programı,
5. Talim ve Terbiye Kurulunun 17.07.2017 tarihli ve 104 sayılı kararıyla kabul edilen "Mesleki ve Teknik Anadolu Liselerinin 53 Alanına Ait Haftalık Ders Çizelgeleri ile Çerçeve Öğretim Programları",
6. 26.05.2015 tarih ve 27863 (Mükerrer) sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarına Dair Tebliğ ekindeki 09UMS0012-4 referans kodlu Otomotiv Otomotiv Boyacısı- Seviye 4- Ulusal Meslek Standardı,
7. 15.05.2013 tarihli ve 29367 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik,
8. 13.07.2013 tarihli ve 28706 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan Tehlikeli ve Çok Tehlikeli Sınıfta Yer Alan İşlerde Çalıştırılacakların Meslekî Eğitimlerine Dair Yönetmelik.

PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI

1. Okuryazar olmak,
2. 18 yaşını tamamlamış olmak,
3. Kurs programının öngördüğü temel becerileri gerçekleştirebilecek yeterliliğe (fiziksel, psiko-motor) sahip olmak.

EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ

Kurs programının uygulanmasında eğitimciler aşağıdaki öncelik sırasına göre görevlendirilirler;

1. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelgeye" göre Motorlu Araçlar Teknolojisi;
 - a. Alan öğretmeni olarak atanalar;
 - b. Emekli alan öğretmenleri,

- c. Alan öğretmeni olarak atanabilecek nitelikte olanlar,
2. Motorlu Araçlar Teknolojisi Alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim kurumlarında görevli öğretim üyesi, öğretim görevlileri,
3. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelge ile Motorlu Araçlar Teknolojisi Alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim programları/fakülte mezunları,
4. Motorlu Araçlar Teknolojisi Alanı ile ilgili ön lisans programlarından mezunu olup alanında en az 1 yıllık meslek deneyimi olduğunu belgelendirenler,
5. Mesleki ve Teknik eğitim veren ortaöğretim kurumlarının Motorlu Araçlar Teknolojisi Alanı mezunu veya bu alanda asgari dördüncü seviyede eğitim almış olanlardan en az 3 yıllık mesleki deneyime sahip olduğunu belgelendirenler.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Tehlikeli ve Çok Tehlikeli İşlerde Otomotiv Boyacısı Kurs Programı'nı bitiren bireyin,

1. İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel bilgiye sahip olması,
2. Motorlu kara araçlarında metal ve metal olmayan kısımlarının yüzey hazırlama ve boya işlemlerini yapması amaçlanmaktadır.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Tehlikeli ve Çok Tehlikeli İşlerde Otomotiv Boyacısı Kurs Programı'nı bitiren bireylerin; motorlu kara araçlarında (otomobil, minibüs gibi hafif araçlarda) metal ve metal olmayan kısımlarının yüzey hazırlama, yüzeyin boyanması sırasında yüzeyin temizlenmesi, macun hazırlama ve uygulama, zımparalama ve doğru renk tonunun sağlanması işlemleri ile boya işlemlerini yürütme ile ilgili ve beceri sahibi olması amaçlanmaktadır.
2. Programın uygulanmasında ağırlıklı olarak mesleki yeterlilik kazandırmaya yönelik yöntem ve teknikler uygulanmalıdır. Bu kapsamda anlatım, soru-cevap grup çalışması, beyin fırtınası, tartışma, araştırma, problem çözme, gösterip yaptırma, uygulama yapma gibi öğretim yaklaşımlarından programa uygun, grupla/bireysel öğretim yöntem ve teknikleri kullanılabilir.
3. Kurs Programı, Millî Eğitim Bakanlığında görevli uzman, alan öğretmenleri ve alan uzmanları ile iş birliği içinde hazırlanmıştır.
4. Program, Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğüne bağlı eğitim kurumlarında veya diğer kurumlarca açılan ve eğitim-öğretime uygun ortamlarda uygulanır.

5. Programın uygulanmasında gerektiğinde iş piyasasının eğitim olanaklarından faydalanılabilir.
6. Tehlikeli ve Çok Tehlikeli İşlerde Otomotiv Boyacısı Kurs Programı'nın amaçları, içeriği ve kazanımları yoluyla kursa katılan bireylere aşağıdaki tabloda verilen değerlerin kazandırılması ve geliştirilmesi hedeflenmiştir.

DEĞERLER
Sabır
Sorumluluk
Saygı
Hoşgörü
Duyarlık
Doğruluk ve dürüstlük

PROGRAMIN KREDİSİ

Talim ve Terbiye Kurulunun 29.11.2013 Tarihli ve 135 sayılı kararı ile kabul edilen "Meslek ve Teknik Eğitimde Kredilendirme Esasları" doğrultusunda, kurs programını başarı ile tamamlayanlara 2 (iki) kredi verilir.

PROGRAM SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Kurs programı, günde en fazla 8 ders saati uygulanacak şekilde planlanmalıdır. Kurs süresi toplam 40 ders saatidir. Eğitim personeli, programın teorik ve uygulama sürelerini belirler.

TEHLİKELİ VE ÇOK TEHLİKELİ İŞLERDE OTOMOTİV BOYACISI KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU

MODÜL ADI	KAZANIM	ÖĞRENME KAZANIMLARI	SÜRE
ÇALIŞANLARIN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ	İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	<ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliğinin amacı ve önemini açıklar. • İş kazası ve meslek hastalıklarından korunma yöntemlerini bilir ve gerekli önlemleri alır. • Tehlikelerden kaynaklanacak risklere karşı gerekli önlemleri alır. • Acil durumlarda gerekli tedbirleri alır. 	16

<p style="text-align: center;">OTOMOTİV YÜZEY HAZIRLAMA VE BOYAMA</p>	<p>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak, motorlu kara araçlarında metal ve metal olmayan kısımlarının yüzey hazırlama ve boya işlemlerini yapar.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Organizasyonu yapar. • Farklı özellikte yüzeyleri boyaya hazırlar. • Boya öncesi yüzey dolgu işlemi yapar. • Boya öncesi yüzeylere astar boya yapar. • Otomobil rengine uygun renk hazırlar. • Otomobiller üzerinde solvent bazlı boya yapar. • Su bazlı boya işlemlerini yapar. • Plastik aksamaların onarımı ve boyasını yapar. • Boyama anında oluşan boya hatalarını düzeltir • Otomobiller üzerindeki küçük hasarları ve çizikleri renk farkı oluşturmadan onarır. • Ses ve korozyona karşı izolasyon işlemlerini yapar. • Son kontrol işlemlerini yapar. 	<p style="text-align: center;">24</p>
<p>TOPLAM KURS SÜRESİ (Ders Saati):</p>			<p style="text-align: center;">40</p>

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

1. Her modül sonrasında değerlendirme yapılmalıdır.
2. Başarım ölçütleri bilgi, beceri ve yeterlikler bazında açıklanmalıdır.
3. Ölçme ve değerlendirme faaliyetleri kursun amaçları ve kazanımları ile uyumlu olmalıdır.
4. Değerlendirme, Millî Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği esaslarına göre;
 - Kursiyerin kendi kendine yaptığı tüm öğrenim faaliyetleri,
 - Kursiyerin performansına dayalı olarak gerçekleştirilecek sınavlar,
 - Kursiyere kurs sonunda uygulanan yazılı sınavlar,
100 puan üzerinden yapılır.
5. Değerlendirme; ders öğretmeni tarafından yazılı, sözlü, uygulamalı sınavlar ve/veya varsa ödev-projelere göre yapılmalıdır. Puanlama yapılırken teorik ve uygulamalı kısmın değerlendirmedeki ağırlığı kurs programının özelliğine göre eğitici tarafından belirlenmelidir. Birden fazla sınav şekli ile sınavı yapılan dersin puanı veya notu, bu sınavların aritmetik ortalaması ile belirlenir. Bu puan veya not, kursun başarı puanı ya da notu olarak değerlendirilir.
6. Programların özelliğine göre sınavlar ve başarı değerlendirmesi bilişim teknolojisi kullanılarak da yapılabilir.
7. Kursiyerlerin sağlık durumları veya bedensel engelleri nedeniyle bazı derslerdeki sınavlar, durumlarına uygun sınav yöntemiyle yapılır.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ

Programın uygulama sürecinde;

1. Ders kitabı olarak Millî Eğitim Bakanlığının yayımlamış olduğu materyaller kullanılmalıdır.
2. Kaynak ders kitapları, bireysel öğrenme materyalleri, kaynak ders kitaplarının bulunmaması durumunda öğretmen/öğretici tarafından hazırlanan ders notları kullanılmalıdır.
3. Yararlanılacak kaynak araç-gereçlerin programın amaçlarını gerçekleştirecek nitelikte öğretim, yöntem ve tekniklerine uygun olması önem taşımaktadır.
4. Yararlanılacak araç ve gereçler:
 - Araç onarım katalogları,
 - Ağaç takozlar,
 - Amerikan bezi (örgüsüz bez),
 - Anahtar takımı,
 - Askılar,
 - Astar boya malzemeleri,
 - Balyoz,
 - Basınç düşürücü ve yağ/su ayırıcı,
 - Basınçölçer (manometre),
 - Boya hortumları,
 - Boya kabinleri,
 - Boya karıştırıcısı,
 - Boya katkı maddeleri,
 - Boya kompresörleri,
 - Boya kurutma fırınları,
 - Boya malzemeleri,
 - Boya maskesi,
 - Boya süzgeçleri,
 - Boya tabancası,
 - Boya tabancası,
 - Yıkama aparatı,
 - Cila makinesi,
 - Çeşitli el aletleri,
 - Çeşitli ölçü aletleri,
 - Çeşitli şablon ve desenler,
 - Çeşitli tinerler,
 - Çeşitli zımpara taşları ve kâğıtları,
 - Daldırma banyoları,
 - Elektrostatik boyama donanımı,
 - Elkometre,
 - Film kalınlığı ölçme cihazı,
 - Gövde altı koruyucu malzeme uygulama tabancaları,
 - Göz yıkama kabı,
 - Hava hortumları,
 - Hava ısıtıcısı,
 - Havalı mastik tabancası,
 - İnfrared kurutucular,

- Kazıma gereçleri,
- Kronometre,
- Macun küreği,
- Macunlar,
- Manipülasyon ve bağlama aletleri,
- Manometre,
- Maskeleme bantları ve kâğıtları,
- Mastik,
- Mor-kızıl ötesi muayene lambaları,
- Mumlu bez, Ölçü çubukları,
- Parlaticılar,
- Pas önleyici kimyasallar,
- Pasta makinası,
- Pasta parlatma keçesi,
- Polyesterli tozlar,
- Pürmüz, Raspa,
- Statik elektrik kabloları,
- Taşınabilen kurutma donanımları,
- Temizlik malzemeleri,
- Termograf cihazı,
- Termometre ve nem göstergesi,
- Vakumlu toz tutucular,
- Vernik, Viskozite ölçer,
- Yağ çözücü maddeler,
- Yağdanlık,
- Yalıtım tabancaları,
- Yangın söndürme sistemleri,
- Yapıştırıcı malzemeler,
- Yüzey hazırlama malzemeleri,
- Zımpara donanımı,
- Zımpara motorları,
- Zımpara takozları

BELGELENDİRME

Kurs programını başarı ile tamamlayanlara, kurs bitirme belgesi ve not döküm çizelgesi verilir.

Kursu tamamlamadan ayrılanlar ile bütün modülleri başaramayanlara başardıkları modülleri gösteren not döküm çizelgesi verilir.