

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ ALANI
TEHLİKELİ VE ÇOK TEHLİKELİ İŞLERDE
OTOMOTİV GÖVDECİSİ KURS PROGRAMI

Ankara, 2019

İÇİNDEKİLER

PROGRAMIN ADI	1
PROGRAMIN DAYANAĞI	1
PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI.....	1
EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ.....	1
PROGRAMIN AMAÇLARI.....	2
PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR	2
PROGRAMIN KREDİSİ	3
PROGRAM SÜRESİ VE İÇERİĞİ	3
TEHLİKELİ VE ÇOK TEHLİKELİ İŞLERDE OTOMOTİV GÖVDECİSİ KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU	3
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR	4
PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ.....	5
BELGELENDİRME	6



PROGRAMIN ADI

Tehlikeli ve Çok Tehlikeli İşlerde Otomotiv Gövdecisi

PROGRAMIN DAYANAĞI

1. 24.06.1973 tarihli ve 14574 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan 1739 sayılı Millî Eğitim Temel Kanunu,
2. 10 Temmuz 2018 tarihli ve 30474 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan Cumhurbaşkanlığı Teşkilatı Hakkında Cumhurbaşkanlığı Kararnamesi (Kararname Numarası: 1)
3. 11.04.2018 tarihli ve 30388 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan Millî Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği,
4. Talim ve Terbiye Kurulunun 20.04.2016 tarihli ve 19 sayılı kararı ile kabul edilen, Yaygın Eğitim Kurumları Çerçeve Kurs Programı,
5. Talim ve Terbiye Kurulunun 17.07.2017 tarihli ve 104 sayılı kararıyla kabul edilen " Mesleki ve Teknik Anadolu Liselerinin 53 Alanına Ait Haftalık Ders Çizelgeleri ile Çerçeve Öğretim Programları",
6. 03.03.2011 tarih ve 27863 (Mükerrer) sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarına Dair Tebliğ ekindeki 11UMS0116-5 referans kodlu Otomotiv Otomotiv Gövde Onarımcısı- Seviye 5- Ulusal Meslek Standardı,
7. 15.05.2013 tarihli ve 28648 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik,
8. 13.07.2013 tarihli ve 28706 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan Tehlikeli ve Çok Tehlikeli Sınıfta Yer Alan İşlerde Çalıştırılacakların Meslekî Eğitimlerine Dair Yönetmelik.

PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI

1. Okuryazar olmak,
2. 18 yaşını tamamlamış olmak,
3. Kurs programının öngördüğü temel becerileri gerçekleştirebilecek yeterliliğe (fiziksel, psiko-motor) sahip olmak.

EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ

Kurs programının uygulanmasında eğitimciler aşağıdaki öncelik sırasına göre görevlendirilirler;

1. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelgeye" göre Motorlu Araçlar Teknolojisi;
 - a. Alan öğretmeni olarak atananlar;
 - b. Emekli alan öğretmenleri,

- c. Alan öğretmeni olarak atanabilecek nitelikte olanlar,
2. Motorlu Araçlar Teknolojisi Alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim kurumlarında görevli öğretim üyesi, öğretim görevlileri,
3. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelge ile Motorlu Araçlar Teknolojisi Alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim programları/fakülte mezunları,
4. Motorlu Araçlar Teknolojisi Alanı ile ilgili ön lisans programlarından mezunu olup alanında en az 1 yıllık meslek deneyimi olduğunu belgelendirenler,
5. Mesleki ve Teknik eğitim veren ortaöğretim kurumlarının Motorlu Araçlar Teknolojisi alanı mezunu veya bu alanda asgari dördüncü seviyede eğitim almış olanlardan en az 3 yıllık mesleki deneyime sahip olduğunu belgelendirenler.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Tehlikeli ve Çok Tehlikeli İşlerde Otomotiv Gövdecisi Kurs Programı'nı bitiren bireyin,

1. İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel bilgiye sahip olması
2. Ayrıntılı araç muayene ve hasar tespiti yapması, otomotiv gövdesi ve şasi onarım ve kontrol işlemlerini yapması amaçlanmaktadır.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Tehlikeli ve Çok Tehlikeli İşlerde Otomotiv Gövdecisi Kurs Programı'nı bitiren bireylerin iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak, motorlu kara araçlarında (otomobil, minibüs gibi hafif araçlarda) saç aksam üzerinde meydana gelen vuruş, çarpma, devrilme veya değişiklik gibi geometrik problemleri giderme, gövde ve Şasi üzerinde onarım, parça değiştirme ve parçaların birbiri ile uyumuna ilişkin işlemleri yürütme ile ilgili bilgi ve beceri sahibi olması amaçlanmaktadır.
2. Programın uygulanmasında ağırlıklı olarak mesleki yeterlilik kazandırmaya yönelik yöntem ve teknikler uygulanmalıdır. Bu kapsamda anlatım, soru-cevap grup çalışması, beyin fırtınası, tartışma, araştırma, problem çözme, gösterip yaptırma, uygulama yapma gibi öğretim yaklaşımlarından programa uygun, grupta/bireysel öğretim yöntem ve teknikleri kullanılabilir.
3. Kurs Programı, Millî Eğitim Bakanlığında görevli uzman, alan öğretmenleri ve alan uzmanları ile iş birliği içinde hazırlanmıştır.
4. Program, Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğüne bağlı eğitim kurumlarında veya diğer kurumlarca açılan ve eğitim-öğretime uygun ortamlarda uygulanır.

5. Programın uygulanmasında gerektiğinde iş piyasasının eğitim olanaklarından faydalanılabilir.
6. Tehlikeli ve Çok Tehlikeli İşlerde Otomotiv Gövdecisi Kurs Programı'nın amaçları, içeriği ve kazanımları yoluyla kursa katılan bireylere aşağıdaki tabloda verilen değerlerin kazandırılması ve geliştirilmesi hedeflenmiştir.

DEĞERLER
Sorumluluk
Saygı
Hoşgörü
Duyarlık
Doğruluk ve dürüstlük
Yardımlaşma

PROGRAMIN KREDİSİ

Talim ve Terbiye Kurulunun 29.11.2013 Tarihli ve 135 sayılı kararı ile kabul edilen "Meslek ve Teknik Eğitimde Kredilendirme Esasları" doğrultusunda, kurs programını başarı ile tamamlayanlara 2 (iki) kredi verilir.

PROGRAM SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Kurs programı, günde en fazla 8 ders saati uygulanacak şekilde planlanmalıdır. Kurs süresi toplam 40 ders saatidir. Eğitim personeli, programın teorik ve uygulama sürelerini belirler.

TEHLİKELİ VE ÇOK TEHLİKELİ İŞLERDE OTOMOTİV GÖVDECİSİ KURSU

MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU

MODÜL ADI	KAZANIM	ÖĞRENME KAZANIMLARI	SÜRE
ÇALIŞANLARIN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ	İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	<ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliğinin amacı ve önemini açıklar. • İş kazası ve meslek hastalıklarından korunma yöntemlerini bilir ve gerekli önlemleri alır. • Tehlikelerden kaynaklanacak risklere karşı gerekli önlemleri alır. • Acil durumlarda gerekli tedbirleri alır. 	16

<p style="text-align: center;">OTOMOTİV GÖVDE HASAR TESPİTİ VE ONARIMI</p>	<p>İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak, ayrıntılı araç muayene ve hasar tespiti yapma, otomotiv gövdesi ve şasi onarım ve kontrol işlemlerini yapar.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • İş Parçasına temel mekanik işlemlerini yapar. • Araçlarda temel elektrik ölçüm ve deneyleri yapar. • Araçlarda temel elektronik sistemlerinin kontrolünü yapar. • Akü, aydınlatma ve uyarı sistemlerinin kontrol, ayar ve değişimini yapar. • Kaynak işlemlerini yapar. • Lehimleme ve perçinleme yapar. • Çeşitli yöntemler ile otomotiv saclarını şekillendirir. • Soğuk şekillendirme yöntemi ile sac malzemelerden imalat yapar. • Araç üzerindeki panel onarımına hazırlık, onarım ve sonrası işlemleri yapar. • Araç gövde ve şasi düzeltme işlemlerine hazırlık, düzeltme ve düzeltme sonrası işlemlerini yapar. • Araç gövde kilit sistemleri, iç, dış donanımlar ve döşeme ile ilgili onarımları yapar. • Hareket kontrol sistemleri ile ilgili bakım ve onarımlarını araç kataloglarına uygun yapar. 	<p style="text-align: center;">24</p>
<p>TOPLAM KURS SÜRESİ (Ders Saati):</p>			<p style="text-align: center;">40</p>

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

1. Her modül sonrasında değerlendirme yapılmalıdır.
2. Başarım ölçütleri bilgi, beceri ve yeterlikler bazında açıklanmalıdır.
3. Ölçme ve değerlendirme faaliyetleri kursun amaçları ve kazanımları ile uyumlu olmalıdır.
4. Değerlendirme, Millî Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği esaslarına göre;
 - Kursiyerin kendi kendine yaptığı tüm öğrenim faaliyetleri,
 - Kursiyerin performansına dayalı olarak gerçekleştirilecek sınavlar,
 - Kursiyere kurs sonunda uygulanan yazılı sınavlar,
100 puan üzerinden yapılır.
5. Değerlendirme; ders öğretmeni tarafından yazılı, sözlü, uygulamalı sınavlar ve/veya varsa ödev-projelere göre yapılmalıdır. Puanlama yapılırken teorik ve

uygulamalı kısmın değerlendirmedeki ağırlığı kurs programının özelliğine göre eğitici tarafından belirlenmelidir. Birden fazla sınav şekli ile sınavı yapılan dersin puanı veya notu, bu sınavların aritmetik ortalaması ile belirlenir. Bu puan veya not, kursun başarı puanı ya da notu olarak değerlendirilir.

6. Programların özelliğine göre sınavlar ve başarı değerlendirmesi bilişim teknolojisi kullanılarak da yapılabilir.
7. Kursiyerlerin sağlık durumları veya bedensel engelleri nedeniyle bazı derslerdeki sınavlar, durumlarına uygun sınav yöntemiyle yapılır.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ

Programın uygulama sürecinde;

1. Ders kitabı olarak Millî Eğitim Bakanlığının yayımlamış olduğu materyaller kullanılmalıdır.
2. Kaynak ders kitapları, bireysel öğrenme materyalleri, kaynak ders kitaplarının bulunmaması durumunda öğretmen/öğretici tarafından hazırlanan ders notları kullanılmalıdır.
3. Yararlanılacak kaynak araç-gereçlerin programın amaçlarını gerçekleştirecek nitelikte öğretim, yöntem ve tekniklerine uygun olması önem taşımaktadır.
4. Yararlanılacak araç ve gereçler:
 - Araç onarım katalogları,
 - Bağlama elemanları (cıvata, somun, vida, perçin vb.),
 - Bağlama kemer ve kayışları,
 - Bezler, emici malzemeler,
 - Bilgi ve değerlendirme formları,
 - Borular,
 - Caraskal,
 - Çalışma platformu,
 - Çelik halatlar,
 - Çeşitli anahtar takımları,
 - Çok nokta çekme tertibatı,
 - Dekupaj,
 - Gaz altı kaynak makinesi,
 - Gerdirmeye takımı,
 - Giyotin makası,
 - Gönye,
 - Halat ve zincirler,
 - Hasar tespit tutanakları,
 - İşkence,
 - İtici piston,
 - Kalıplar,
 - Kaporta düzeltme tezgahı,
 - Kaynak maskesi,
 - Kelepçeler,
 - Kılavuz ve pafta takımı,
 - Kişisel Koruyucu Donanım (baret, koruyucu burunlu ayakkabı,

- Eldiven,
- Gaz maskesi,
- Kulak tıkacı,
- Siperlik,
- Toz gözlüğü,
- Toz maskesi,
- Yanmaz elbise),
- Kontrol lambaları,
- Kriko,
- Kullanım kılavuzları,
- Levye,
- Macunlar,
- Makaralar,
- Masterlar,
- Mengene,
- Merdiven,
- Montaj penseleri,
- Motorlu el aletleri,
- Nokta kaynak makinesi,
- Oksi-asitilen takımı,
- Plazma kesme cihazı,
- Pnömatik gövde temizleme cihazı,
- Pnömatik gövde testeresi,
- Profil düzeltme makinesi,
- Punta çürütme frezesi,
- Sac düzeltme donanımı,
- Sac levhalar ve sac makası,
- Silikon, Sütunlu lift sistemi,
- Şablonlar, Şasi düzeltme tezgâhı,
- Şerit metre,
- Takım arabaları,
- Takoz,
- Taşıma-kaldırma ekipmanı,
- Taşlama-polisaj tezgâhı,
- Teleskopik ölçüm cetveli,
- Temel el aletleri,
- Tornavida,
- Yalıtım malzemeleri,
- Yapı iskelesi,
- Yapıştırıcı,
- Yapıştırıcı tabancası,
- Yüzey tesviye aletleri,
- Zımpara kâğıtları ve zımpara makinesi

BELGELENDİRME

Kurs programını başarı ile tamamlayanlara, kurs bitirme belgesi, not döküm çizelgesi verilir.

Kursu tamamlamadan ayrılanlar ile bütün modülleri başaramayanlara başardıkları modülleri gösteren not döküm çizelgesi verilir.